

# Certificat

## Mortiers et produits connexes Colle à carrelage - Mortier Colle

5073 FLUIDE 2S (gris)

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** ParexGroup S.A.  
19 Place de la Résistance - CS 50053 FR - 92445 ISSY LES MOULINEAUX CEDEX  
**Usine** FR - 37220 CROUZILLES

le droit d'usage de la marque Mortiers et produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus. Les exigences générales de la marque QB se substituent aux exigences générales de la marque Certifié CSTB Certified à compter du 1<sup>er</sup> octobre 2015. En outre, jusqu'à la fin de période transitoire arrêtée suivant les modalités définies dans les exigences générales de la marque QB, le droit d'usage de la marque Certifié CSTB Certified est maintenu.



42 MC 400

**Décision de reconduction n° 2626-42 MC 400 du 22 mai 2017**

**Cette décision annule et remplace la décision n° 2232-42 MC 400 du 19 février 2015**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme NF EN 12004 :

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :

**C2-S1 - G**

La caractéristique « G » est complémentaire à la norme produit NF EN 12004.

Autres caractéristiques :

- > Adhérence sur les chapes à base de sulfate de calcium après primaire : **Chape sulfate de calcium après primaire**
- > Collage de carrelage sur plancher rayonnant électrique : **PRE Plancher Rayonnant Electrique**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols : **Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols intérieurs : **Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles**

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

**Correspondant :**  
Courriel : [mortiers@castb.fr](mailto:mortiers@castb.fr)  
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB  
Le Directeur Technique

Charles BALOCHE

**CONDITIONS D'EMPLOI DU MORTIER COLLE POUR INFORMATION**

**5073 FLUIDE 2S (gris)**

**DOMAINE D'EMPLOI**

- Sols intérieurs et extérieurs
  - Chape sulfate de calcium après primaire
  - PRE Plancher Rayonnant Electrique
  - Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
  - Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles
- conformément aux prescriptions de mise en œuvre définies dans chaque pays et, pour la France, dans le "Document de référence de la certification des colles à carrelage".










**GÂCHAGE DU PRODUIT - OUVRABILITÉ DE LA PÂTE**

- Taux de gâchage : de 21 à 23 % d'eau par rapport au poids de poudre (soit 5,2 l à 5,8 l d'eau pour un sac de 25 kg).
- Temps de repos : 3 min environ.
- Durée pratique d'utilisation : 2 h
- Temps d'ajustabilité pratique sur chantier : 20 min environ.

**NATURE DES SUPPORTS**

Supports visés dans les documents de mise en œuvre cités dans le « Document de référence de la certification des colles à carrelage ».

**PRÉPARATION DES SUPPORTS**

Support	Préparations particulières
Chape fluide à base de sulfate de calcium	 
Traces de colle en sol	
Anciennes dalles plastiques semi-flexibles	
Ancien carrelage émaillé non poncé	
Ancienne peinture de sol	
 avec primaire spécifié dans la fiche d'emploi des primaires de la Société	
 application sans primaire  voir dispositions complémentaires ci-dessous	

**DISPOSITIONS COMPLÉMENTAIRES**

Chape fluide à base de sulfate de calcium :

- > Traitement de la périphérie en local E2 :
  - soit bande de renfort ARMATURE RM ou PROLIBAND marouflée dans 588 ENDUIT D'ETANCHEITE (1500 g/m<sup>2</sup>). Laisser sécher 5 h au moins, puis appliquer une seconde couche de 588 ENDUIT D'ETANCHEITE (1500 g/m<sup>2</sup>). Laisser sécher 12 h au moins.
  - soit bande de renfort ARMATURE RM ou PROLIBAND marouflée dans 596 PROLICOAT (400 g/m<sup>2</sup>). Laisser sécher 3 h, puis appliquer une seconde couche de 596 PROLICOAT (400 g/m<sup>2</sup>). Laisser sécher 12 h.
- > Produits de jointoiement associés :
  - sur sol chauffant : 542 PROLIJOINT SOL, 545 PROLIJOINT SOUPLE, 5040 PROLIJOINT PERFECT, 5046 ELIT, 549 PROLIPOX M-S de la Société ParexGroup SA,
  - en local E2 : 542 PROLIJOINT SOL, 545 PROLIJOINT SOUPLE, 5040 PROLIJOINT PERFECT, 5046 ELIT, 549 PROLIPOX M-S de la Société ParexGroup SA.